

7 класс

Последовательность изготовления прямой юбки



Технологическая последовательность обработки прямой юбки

- Технологический процесс изготовления швейных изделий представляет собой обработку и сборку деталей и узлов в определенной последовательности.
- Под технологической последовательностью обработки изделий понимается перечень технологически неделимых операций, соответствующих порядку выполнения их при изготовлении деталей и узлов изделия с указанием специальности, применяемого оборудования, приспособлений, технических условий.

Подготовка ткани к раскрою (для любого изделия).

- Ткань нужно перед раскроем декатировать (провести влажно-тепловую обработку).
- определение лицевой стороны ткани
- осмотр ткани на наличие дефектов
- определение направления долевой нити
- определение направления рисунка



Раскладка выкройки прямой юбки на ткани с направленным рисунком



Раскладка выкройки прямой юбки на ткани шириной 140см

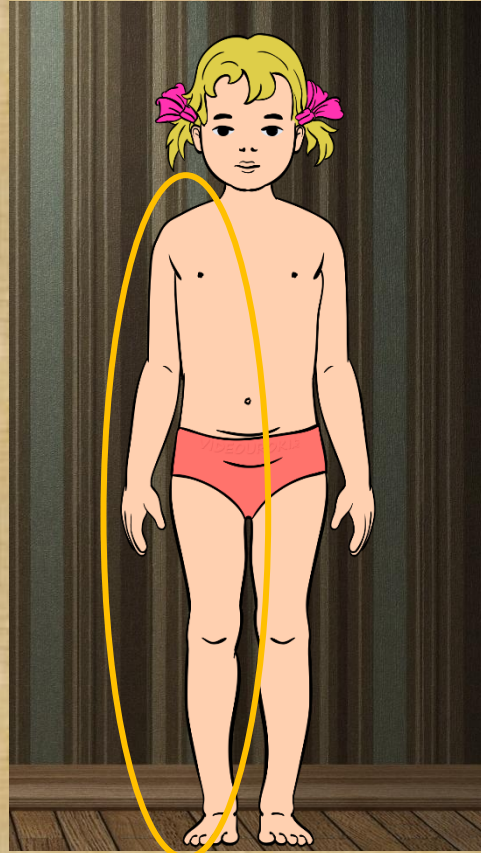
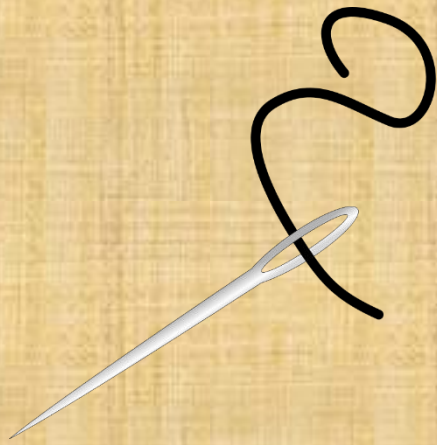
без шва и со швом на заднем полотнище.



Подготовка юбки к проведению примерки.

1. Прокладывание контрольных линий и копировальных стежков на симметричные детали или стороны, по линиям середины переднего и заднего полотнищ, талиям талии, бедер.
3. Сметать и заметать вытачки, складки, рельефы.
4. Сметать и заметать боковые и средние срезы юбки.
5. Заметать низ юбки.
6. Выполнить влажно-тепловую обработку изделия
7. Продублировать и заготовить пояс или корсажную ленту.

Проведение примерки



Проведение примерки

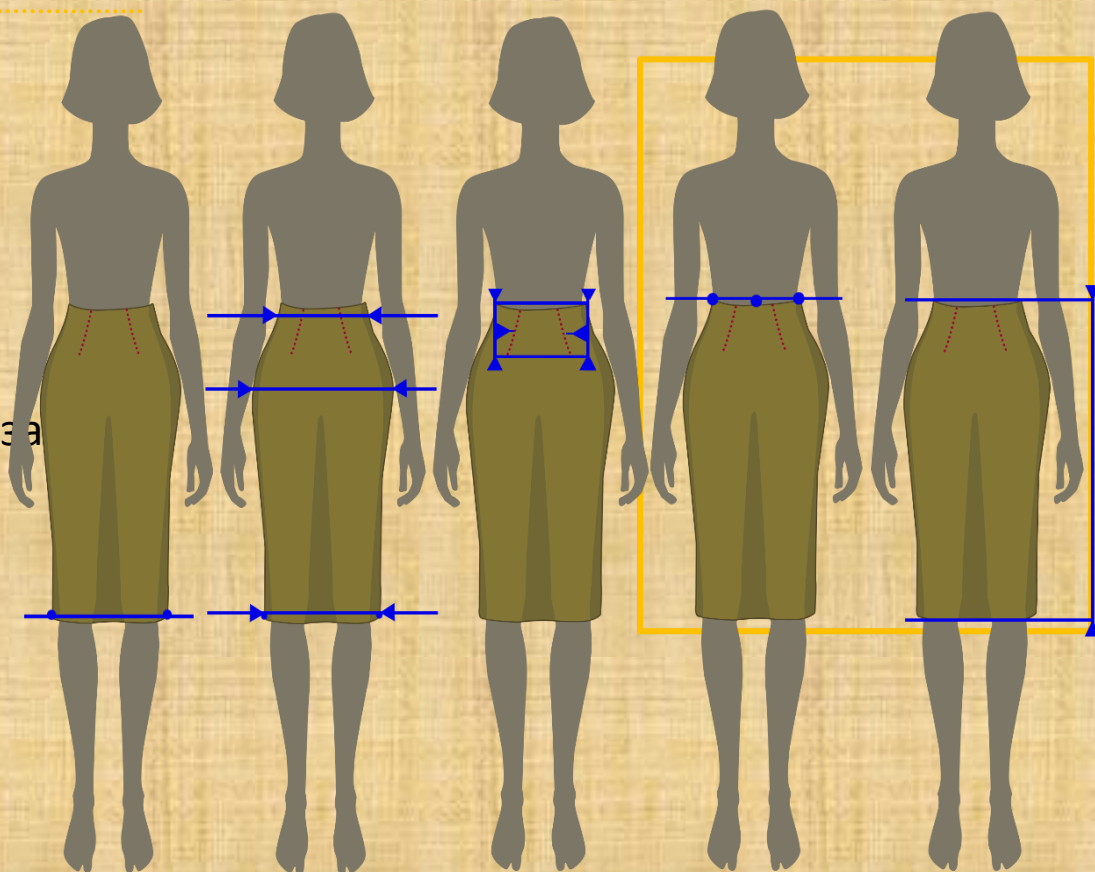
Баланс — правильное расположение боковых швов.

Если баланс нарушен, то боковой шов надо переколоть. Для этого надо переднюю и заднюю детали изделия перемещать по длине на нужную величину, а затем заколоть булавками.



Проведение примерки

- 1 надеть юбку;
- 2 уточнить баланс юбки;
- 3 проверить ширину юбки в области талии, бёдер и низа;
- 4 уточнить длину и месторасположение вытачек;
- 5 проверить месторасположение верхнего среза юбки;
- 6 уточнить длину юбки.

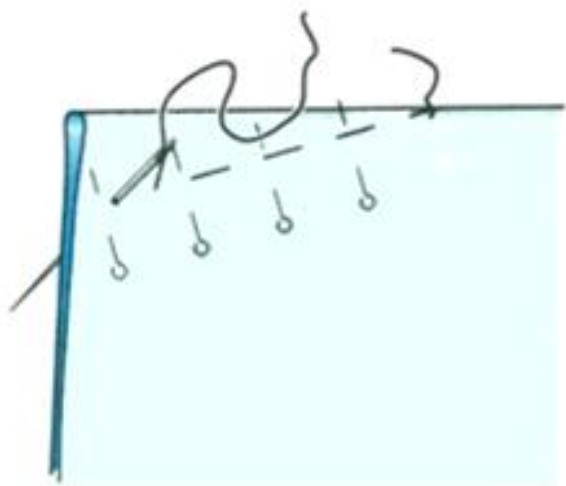


Обработка вытачек

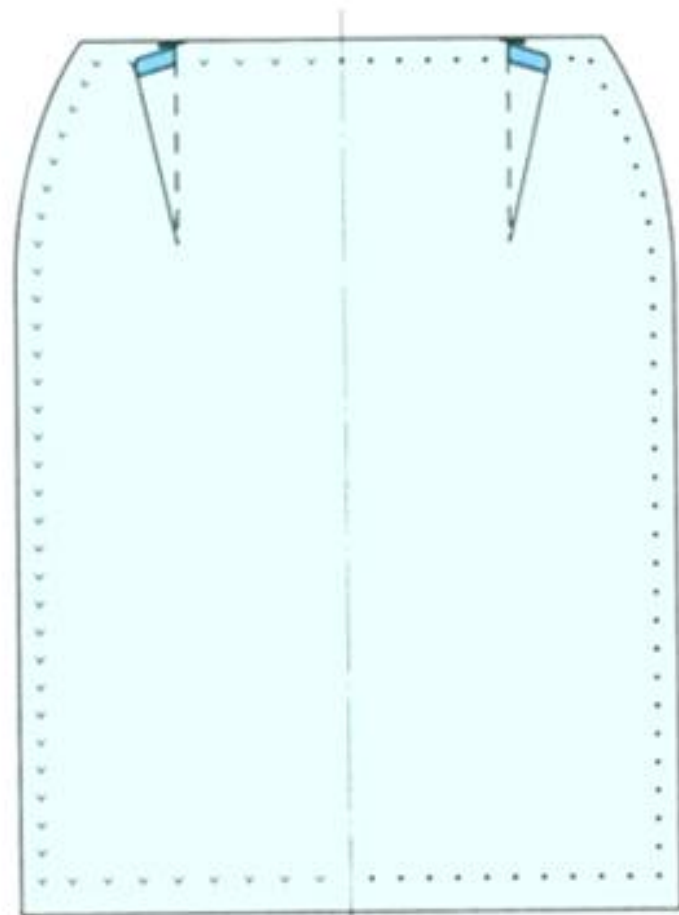
- Вытачки позволяют приблизить форму одежды к форме фигуры человека. Стачать по боковым линиям начиная от среза детали и заканчивая у линии конца вытачки на 0,1 мл. от сметочной строчки. Вытачки заутюжить в сторону середины детали. Слабину ткани в концах вытачек сутюжить.



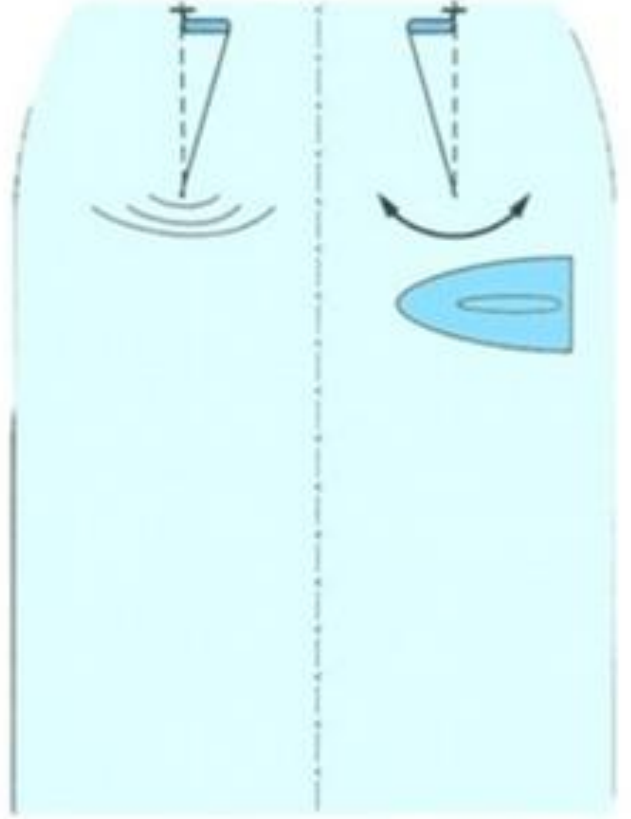
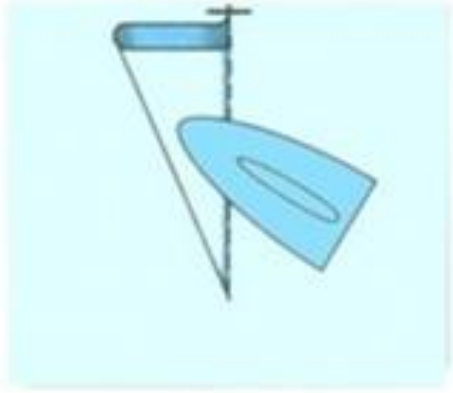
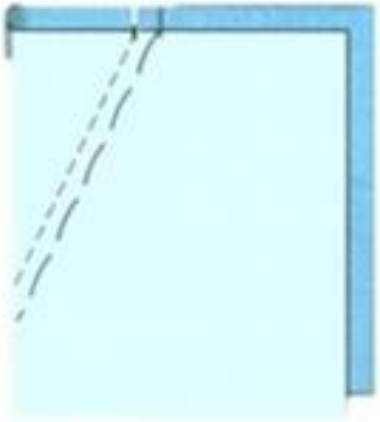
а



б

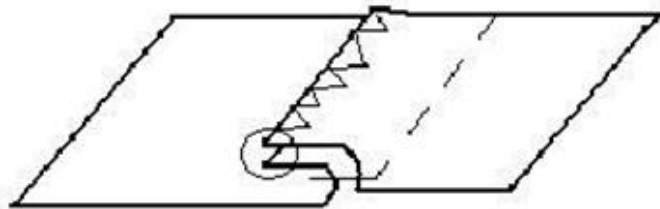


в

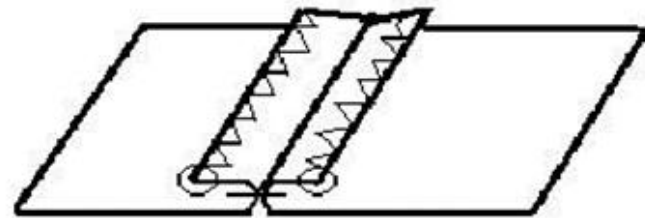


Обработка боковых срезов юбки.

- Швы в юбках обрабатывают стачными швами (вразутюжку, взаутюжку), настрочными и бельевыми швами. Выбор швов зависит от модели и от вида ткани.



стачной шов взаутюжку
с обметанным срезом



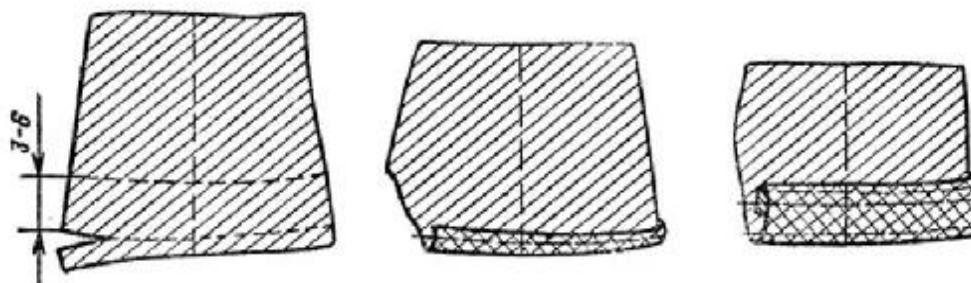
стачной шов вразутюжку
с обметанным срезом

ПРАКТИЧЕСКАЯ РАБОТА

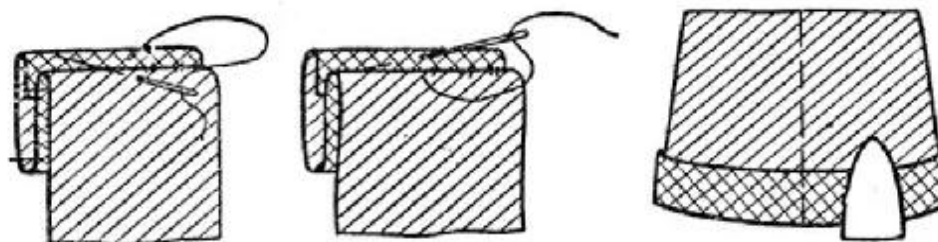
1. От намеченной линии сгиба ткани отложить ширину припуска на обработку нижнего среза (см. табл.19), лишнюю ткань отрезать.

2. Подогнуть обрезной край припуска на 1 см (на изнаночную сторону) и заметать.

3. Отогнуть припуск на обработку нижнего среза по намеченной линии и заметать два раза.



4. Подшить низ юбки потайными подшивочными стежками, удалить сметочные стежки и приутюжить обработанный срез.



Самоконтроль. Проверьте: 1) ширину шва и равномерность ширины по всей длине; 2) качество потайных подшивочных стежков; 3) аккуратность выполнения работы; 4) качество влажно-тепловой обработки.